Montageanleitung Halbschalen Industrieschläuche und Armaturen

www.haberkorn.com

HABERKORN
EINFACH BESSER

Montage von Halbschalen

Bei der Einbindung von Chemieschläuchen zur Förderung von flüssigen oder gasförmigen Chemikalien nach EN 12115:2011 müssen zur Vermeidung von elektrostatischen Aufladungen bei „M“-Schläuchen die metallischen Leiter angeschlossen werden. Der elektrische Widerstand der fertigen Schlauchleitung darf maximal 10^6 Ω betragen. Wir empfehlen auch bei „Ω“-Schläuchen mit leitfähigen Seelenmischungen, den Anschluss der elektrischen Leiter.

Benötigtes Werkzeug. Schlauchende im Schraubstock mit Schutzbacken einspannen.

Montageschritte

Außengummi rundherum mit Cutter einschneiden, dann Schnitt in Längsrichtung. Nicht zu tief schneiden, da sonst die Kupferlitze verletzt wird.

Eingeschnittenen Außengummi mit Zange entfernen.

Beide Kupferlitzen mit Cutter und Zange freilegen und zurückbiegen.

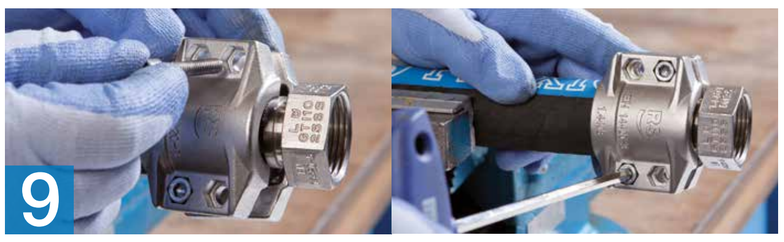
Schlauch abschneiden, Litzen dürfen nicht beschädigt werden.

Die Stahlspirale mit Seitenschneider kürzen.

Mit einer Rohrzange die Stahlspirale nach innen biegen. Das Ende der Spirale fest in die Schlauchseele drücken, um den Schlauchstutzen bei Montage vor Verletzungen zu schützen. Der Abstand zur Schlauchseele darf ca. 3 mm betragen.

Kupferlitze so kürzen, dass sie mind. 10 mm, bzw. 1/3 der Stutzenlänge in den Schlauch hineinragen. Litzen längs zur Schlauchrichtung breit auffächern und nach innen biegen.

Danach Stutzen ggf. mit Seifenlauge bestreichen, in den Schlauch stecken und Halbschalen anlegen (Sitz der Schale am Sicherungsbund prüfen).



Alle Schrauben vor der Montage am Gewinde einfetten. Schalenhälften mit 2 längeren Montagehilfsschrauben gleichmäßig über Kreuz anziehen.

Die 2 Montagehilfsschrauben durch 4 mitgelieferte Standard-Schrauben ersetzen und über Kreuz anziehen.

Nach der Endmontage muss bei richtig dimensionierten Schläuchen und Schalen der verbleibende Spalt zwischen beiden Schalen parallel und auf beiden Seiten gleich groß verlaufen.

Vor Inbetriebnahme, frühestens jedoch 24 Stunden nach Erstmontage der Armaturen am Schlauch, sind die Schrauben nochmals festzuziehen. Fertig.

Alternative zu Schritt 1-4

Alternativ zur Entfernung des Außengummis kann auch ein Draht jeweils an die beiden Enden der Kupferlitze angelötet werden.

Dazu muss zuerst die Deckengummischicht an den Stellen der Kupferlitze mit einem Cutter freigelegt werden, danach wird der Draht angelötet.

Die Isolierung des angelöteten Drahtes abziehen.
Weiter mit Schritt 5.

Impressum Für Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen bzw. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB). © Haberkorn GmbH - Wolfurt 2014.

Haberkorn GmbH
www.haberkorn.com

6961 Wolfurt
T +43 5574/695-0

1030 Wien
T +43 1/74 074-0

6063 Rum/Innsbruck
T +43 512/24 400-0

4060 Leonding
T +43 7229/687-0

9500 Villach
T +43 4242/42 038-0

8055 Graz
T +43 316/28 70 82-0

8054 Graz Profilsysteme
T +43 316/25 33 40-0

HABERKORN
EINFACH BESSER